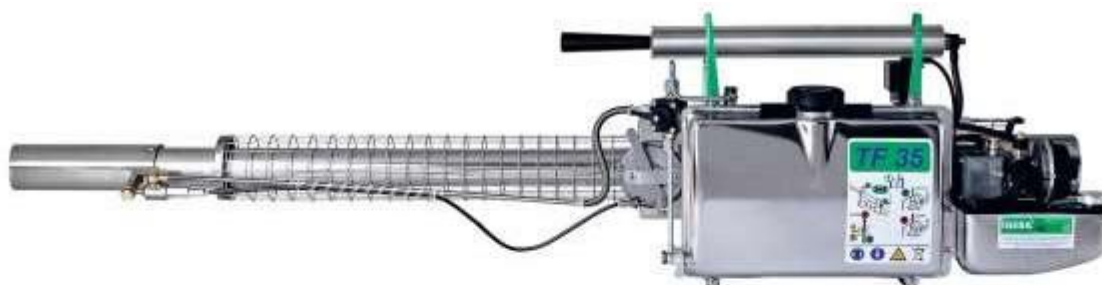


Ficha Técnica Termonebulizador TF-35



Descripción

La Termonebulizador TF-35 es un equipo de alta calidad diseñado para la aplicación de productos químicos en el control de parásitos (vectores, rastreros y voladores). Es también empleado en la aplicación de desinfectantes y otros productos en: salud pública, saneamiento ambiental, industria avícola, pecuaria y agrícola.

La tecnología alemana aplicada en este producto, garantiza la precisión y efectividad en cada aplicación, asegurando obtener en toda ocasión el mejor resultado, brindando la seguridad necesaria para el operador y su entorno,

Certificado por la OMS "El departamento de investigación del control de vectores de la Universidad de Ciencias de Malasia (USM) confirma que el equipo para la aplicación

•

Principales Ventajas

Confiable y de simple manejo.

- Liviano y portátil, de fácil transporte.
- Construido con materiales resistentes a altas y bajas temperaturas sin sufrir deformaciones.
- Funcionamiento y Mantenimiento económico.
- Mínimo consumo de energía, no presenta pérdidas por goteo del insumo en aplicación.
- Trabajo limpio, no mancha ni deja residuos, y es eficaz porque tiene un amplio espectro de control sobre el área en tratamiento.
- **Amplio Stock de repuestos originales y servicio técnico garantizado, asesoría personal y permanente.**
- Eficaz y económico en la aplicación de productos químicos, como: insecticidas, pesticidas,

IGEBA®



Equipos para control de vectores

de insecticidas corresponde con las normas para equipos de control de vectores de la OMS – especificaciones WHO/VBC/89.973" (TF35/E) este equipo ha sido certificado por la OMS.

acaricidas, fungicidas y desinfectantes, usa como vehículo derivados de petróleo, agua o aceites vegetales. Cañón corto para facilitar el acceso en espacios reducidos.

- Punto de inyección del químico a 3 cm de distancia de la salida del tubo resonador, reduce el tiempo de contacto del químico con el tubo caliente, optimizando el resultado en el control del vector, consiguiendo hasta un 98% de efectividad aproximadamente.
- Excelente refrigeración para la comodidad, seguridad y constante trabajo del operario.

Características Técnicas:

Fabricación	: Alemana
Dimensiones	: L 137.5 X AN 27 X AL 34 (cm)
Capacidad de Tanque de Agente Activo	: 5.7 litros
Capacidad de tanque de Gasolina	: 1.2 litros
Consumo de gasolina aproximado	: 2 litros/hora
Potencia cámara de combustión	: 18.7 kw (25.4 Hp)
Sistema de encendido	: Sin bujía
Punto de Inyección del químico	: 3 cm (distancia de la salida del tubo resonador)
Cantidad de Salida media (aceite). Aprox.	: 20 litros/hora
Cantidad de Salida máxima (aceite). Aprox.	: 42 litros/hora
Cantidad de Salida con agua pura. Aprox.	: 10 litros/hora
Suministro de corriente (pilas secas)	: 4 pilas secas de 1.5v
Presión en el tanque de agente activo. Aprox.	: 0.25 bares
Cantidad de salida de agente activo	: 8 – 42 l/h
Boquillas de dosificación del agente activo	: 3
Peso vacío aproximadamente	: 7.9 kg
Material	: Acero Inoxidable

Incluye:

Correa, Limpiador de tanque metálico, Desarmador, Cepillo, Embudo chico y grande, 2 dosificadores, 4 llaves de doble boca y Manual del usuario

IGEBA®



Equipos para control de vectores



Condiciones de venta:

Garantía

: 12 meses por desperfectos de fábrica

IGEBA®



Equipos para control de vectores